



**Выписка из ТУ 5772-002-60689433-2009 с изв. об изм. №1 - 5 на
«МАТЕРИАЛ ВИБРОДЕМПФИРУЮЩИЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ
Шумофф М и детали из него»**

Материал Шумофф М предназначен для использования в качестве вибропоглощающего покрытия в транспортных средствах, сельскохозяйственной технике и прочих объектах, к которым предъявляются требования по эффективному снижению шума от вибрации.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 60 до плюс 140 °С, допускается кратковременное воздействие температуры до плюс 200 °С.

Материал состоит из алюминиевой фольги 100 мкм с тиснением и липкого полимерного слоя, защищенного антиадгезионной бумагой. Липкий полимерный слой может иметь разные адгезионные свойства.

Допускается вместо бумаги антиадгезионной использование других материалов, обеспечивающих требования настоящих технических условий.

- наименование материала;
- марку материала в зависимости от толщины: «1,5» - 1,5 мм; «2» - 2,2 мм; «3» - 3,0 мм; «4» - 4,0 мм;
- маркировку «Jack», «Black Jack» и «Super Jack» в случае увеличения адгезионных свойств; материалы этой серии имеют толщину – 2,0 мм, 2,8 мм и 3,6 мм соответственно;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения материала толщиной 2,2 мм:

Шумофф М2 ТУ 5772-002-60689433-2009.

Пример условного обозначения материала с увеличенными адгезионными свойствами толщиной 2,8 мм:

Шумофф Black Jack ТУ 5772-002-60689433-2009.

Условное обозначение детали в чертеже и при заказе включает:

- наименование и номер детали по чертежу;
- наименование материала с указанием толщины и марки;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения детали в чертеже и при заказе из материала толщиной 3,0 мм:

Наименование и номер детали Шумофф М3 ТУ 5772-002-60689433-2009.» и далее по тексту.

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал выпускают в виде листов размером (270±5) x (370±5) мм, (540±5) x (370±5) мм и (540±5) x (750-10) мм.

Детали выпускают по размерам с допусками в соответствии с чертежами. По согласованию с потребителем размеры деталей могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение для материала марки				Метод испытания
	1.5	2	3	4	
1 Толщина, мм	1,5±0,1	2,2 ±0,1	3,0±0,2	4,0±0,2	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 м ² , кг	2,20±0,10	3,45±0,10	4,50±0,10	6,75±0,15	ГОСТ 17073, п. 4.5 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с металлической пластиной при отслаивании, Н/см, не менее	5,0				п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи бумаги антиадгезионной с мастичным слоем, Н/см, не более	0,20				ГОСТ 17317, п. 4.7 наст.ТУ

5 Устойчивость материала к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины	п. 4.8 наст.ТУ
6 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100	ГОСТ 25076, п. 4.9 наст.ТУ
7 Грибостойкость, балл, не более	2	ГОСТ 12.4.152, п.4.10 наст.ТУ
8 Водопоглощение, %, не более	0,3	п. 4.11 наст.ТУ
Примечание – Масса детали гарантируется массой 1 м ² материала		

Таблица 2 – Требования к физико-механическим показателям материала марки Jack

Наименование показателя	Значение для материала марки Jack			Метод испытания
	Шумoff Jack	Шумoff Black Jack	Шумoff Super Jack	
1 Толщина, мм	2,0 ±0,1	2,8±0,15	3,6±0,20	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 м ² , кг	3,10±0,10	4,05±0,12	5,50±0,21	ГОСТ 17073, п.4.5 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с металлической пластиной при отслаивании, Н/см, не менее	10,0			п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи бумаги антиадгезионной с мастичным слоем, Н/см, не более	0,20			ГОСТ 17317, п.4.7 наст.ТУ
5 Устойчивость материала к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины			п. 4.8 наст.ТУ
6 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100			ГОСТ 25076, п.4.9 наст.ТУ
7 Грибостойкость, балл, не более	2			ГОСТ 12.4.152, п. 4.10 наст.ТУ
8 Водопоглощение, %, не более	0,3			п. 4.11 наст.ТУ
Примечание – Масса детали гарантируется массой 1 м ² материала				

Упаковку продукции производят в картонные конверты или коробки. Вид упаковки для деталей и количество деталей в упаковочной единице согласовывают с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Транспортирование и хранение

Транспортирование

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

Хранение

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 0,7 м.

Указания по применению и монтажу

Указание по применению

Продукция монтируется на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

При демонтаже использование продукции невозможно.

Подготовка к монтажу

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжиривают техническими растворителями и выдерживают до полного высыхания.

Монтаж

Продукцию освобождают от бумаги антиадгезионной. Материал прижимают к поверхности, избегая образования воздушных пузырей между поверхностью и материалом.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные металлические поверхности.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев с момента изготовления до момента монтажа. Гарантийный срок хранения материалов марки Jack – 24 месяца с момента изготовления до момента монтажа.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

Гарантийный срок эксплуатации монтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации транспортных средств.

Генеральный директор
ООО «Плеяда»



Белов О.Б.