

**Выписка из ТУ 5779-005-60689433-2009 с изв об изм 1 и 2 на
«МАТЕРИАЛ ВИБРОДЕМПФИРУЮЩИЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ
ПОЛИМЕР-БИТУМНЫЙ Шумофф Микс и детали из него»**

Материал Шумофф Микс предназначен для использования в качестве вибропоглощающего покрытия в транспортных средствах, сельскохозяйственной технике и прочих объектах, к которым предъявляются требования по эффективному снижению шума от вибрации.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 40 до плюс 120 °С, допускается кратковременное воздействие температуры до плюс 180 °С.

Шумофф Микс – это многослойные материалы с чередованием слоёв вибропоглощающих мастик, битума и фольги. Материал состоит из битумного и мастичного липкого слоя, защищенного антиадгезионной бумагой. Материал изготавливается с лицевым покрытием в виде алюминиевой фольги толщиной 100 мкм с тиснением, что значительно улучшает способность материала снижать шум от обработанной поверхности.

Допускается вместо бумаги антиадгезионной использование других материалов, обеспечивающих требования настоящих технических условий.

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование материала («Шумофф Микс Ф») - битумный слой с мастичным слоем повышенной липкости и алюминиевой фольгой в качестве лицевого покрытия; «Шумофф Микс Ф SE» - битумный слой с мастичным слоем, с алюминиевой фольгой в качестве лицевого покрытия и дополнительным мастичным слоем);

- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения материала, состоящего из битумного слоя с мастичным слоем повышенной липкости и алюминиевой фольгой в качестве лицевого покрытия:

Шумофф Микс Ф ТУ 5779-005-60689433-2009.

Условное обозначение детали в чертеже и при заказе включает:

- наименование и номер детали по чертежу;

- наименование материала;

- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения детали в чертеже и при заказе из материала, состоящего из битумного слоя с мастичным слоем, с алюминиевой фольгой в качестве лицевого покрытия и дополнительным мастичным слоем:

Наименование и номер детали Шумофф Микс Ф SE ТУ 5779-005-60689433-2009.

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал изготавливают в виде листов размером (270±5) x (370±5) мм и (540±5) x (750-10) мм.

Детали выпускают по размерам с допусками в соответствии с чертежами. По согласованию с потребителем размеры деталей могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение для материала		Метод испытания
	Шумофф Микс Ф	Шумофф Микс Ф SE	
1 Толщина, мм, не менее	4,5	5,9	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 м ² , кг	7,4±0,3	9,5±0,8	ГОСТ 17073, п. 4.5 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с металлической поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее	9,0	5,0	п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи бумаги антиадгезионной с мастичным липким слоем, Н/см, не более	0,2		ГОСТ 17317, п. 4.7 наст.ТУ
5 Устойчивость материала к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины		п. 4.8 наст.ТУ

6 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100	ГОСТ 25076, п. 4.9 наст.ТУ
7 Гибкость на брусе радиусом 25 мм при температуре минус 15 °С	Отсутствие трещин и разрушений	ГОСТ 12.4.152, п. 4.10 наст.ТУ
Примечание – Масса детали гарантируется массой 1 м ² материала		

Упаковку продукции производят в картонные конверты или коробки. Вид упаковки для деталей и количество деталей в упаковочной единице согласовывают с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Транспортирование и хранение

Транспортирование

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

Хранение

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 0,7 м.

Указания по применению и монтажу

Указание по применению

Продукция монтируется на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

При демонтаже использование продукции невозможно.

Подготовка к монтажу

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжиривают техническими растворителями и выдерживают до полного высыхания.

Монтаж

Продукцию освобождают от бумаги антиадгезионной. Материал прижимают к поверхности, избегая образования воздушных пузырей между материалом и поверхностью.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные металлические поверхности.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев с момента изготовления до момента монтажа.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

Гарантийный срок эксплуатации монтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации транспортных средств.

Генеральный директор
ООО «Плеяда»


Белов О.Б.