



Выписка из ТУ 22.21.41-011-60689433-2021  
на «Набор для шумоизоляции автомобильных шин»

Настоящие технические условия распространяются на детали (далее по тексту «детали»или «продукция») из материала шумопоглощающего, уплотнительного, самоклеящегося Шумoff Absorber PRO.

Область применения деталей:

- шумоизоляция шин в различных автотранспортных средствах.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 45 до плюс 130 °С.

Детали изготавливаются из пенополиуретана, толщиной 15 мм с развитой поверхностью, поверхностной плотностью от 20 до 45 кг/м<sup>3</sup> с водостойким липким монтажным слоем, защищенным антиадгезионной подложкой.

В качестве антиадгезионной подложки допускается применять бумагу антиадгезионную или другие материалы с логотипом или без него, обеспечивающие требования настоящих технических условий.

**Обозначение при заказе**

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование деталей;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения:

Набор для шумоизоляции автомобильных шин ТУ 22.21.41-011-60689433-2021

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Детали выпускают размером (150±5) x (500±10) мм.

За ширину детали принимают ширину клеевого монтажного слоя.

По согласованию с потребителем размеры деталей могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице.

Таблица 1 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Толщина, мм	15,0±1,5	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 кв м <sup>1</sup> , кг	0,20-0,45	ГОСТ 17073, п. 4.5 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с несущей поверхностью после её обработки специальными жидкостями при отслаивании, Н/см, не менее <sup>2</sup>	5,0	п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи материала с несущей поверхностью после её обработки специальными жидкостями при отслаивании после выдержки в воде 24 часа, Н/см, не менее	5,0	п. 4.6 наст.ТУ
5 Прочность связи антиадгезионной подложки с клеевым слоем, Н/см, не более	0,2	ГОСТ 17317, п. 4.7 наст.ТУ.
6 Запах, балл, не более	2	п.4.8 наст ТУ
7 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин,не более	Неогнеопасен 100	ГОСТ 25076, п.4.9 наст ТУ

Примечания:  
1 - Масса детали гарантируется массой 1 кв м материала.  
2 - Материал считается выдержавшим испытание при любом значении прочности связи материала с несущей поверхностью, если разрушение образца носит когезионный характер.

Упаковку продукции производят в картонные коробки. В комплект входит:

- 20 деталей;
- прикаточный ролик;
- губка или полиэфирная салфетка для нанесения праймера;
- пластиковая бутылка с обезжиривателем (жидкий углеводород 200 мл), закрытая синей крышкой;

- металлическая банка с красной крышкой (жидкость для подготовки поверхности), 200 мл;
- перчатки Шумофф;
- наклейка Шумофф.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

## **5 Транспортирование и хранение**

### **5.1 Транспортирование**

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

### **5.2 Хранение**

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 2 м.

## **6 Указания по применению и монтажу**

### **6.1 Указание по применению**

Продукцию монтируют на чистую сухую внутреннюю поверхность автомобильных шин.

При демонтаже использование продукции невозможно.

### **6.2. Подготовка к монтажу**

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтажную поверхность предварительно очищают ветошью (губкой) от пыли и загрязнений, обрабатывают обезжиривателем из пластиковой бутылки с синей крышкой, а затем жидкостью для подготовки поверхности из пластиковой бутылки с красной крышкой и выдерживают до полного высыхания (не менее 5 минут).

### **6.3 Монтаж**

Продукцию освобождают от антиадгезионной подложки и прижимают к поверхности шины, избегая образования воздушных пузырей между деталью и поверхностью шины. Вытягивание детали не допустимо.

Монтаж деталей на шину выполняют без существенных зазоров между деталями и прикатывают роликом к шиномонтажной поверхности. Липкий слой будет держать деталь только в том месте, где выполнен прижим материала. Поэтому наличие прикаточного ролика обязательно.

## **7 Гарантии изготовителя**

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев с момента изготовления до момента монтажа.

7.3 По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

7.4 Гарантийный срок эксплуатации смонтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации шины, на которую установлены детали набора.

Генеральный директор  
ООО «Плеяда»



Белов О.Б.