

**Выписка из ТУ 8397-004-60689433-2016 на
«МАТЕРИАЛ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ
Practik Autovelox и детали из него»**

Practik Autovelox предназначен для монтажа на поверхности, к которым предъявляются дополнительные требования по снижению уровня шума, а также для уплотнения зазоров между деталями конструкции. Рекомендуемые зоны для обработки в автомобиле – крыша, поверхности багажного отделения.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 40 до плюс 100 °С.

Материал представляет собой нетканое термоскрепленное полотно (войлок технический) темно-серого цвета толщиной (10-12) мм на основе полиэфирных волокон с липким монтажным слоем, защищенным антиадгезионной подложкой. В качестве антиадгезионной подложки допускается применять бумагу или плёнку.

Обозначение при заказе

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование материала;
- толщина материала;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения материала толщиной 10 мм с липким слоем:

Practik Autovelox 10 ТУ 8397-004-60689433-2016.

Условное обозначение детали в чертеже и при заказе включает:

- наименование и номер детали по чертежу;
- наименование материала с указанием толщины;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения детали в чертеже и при заказе из материала толщиной 10 мм с липким слоем:

Наименование и номер детали Practik Autovelox 10 ТУ 8397-004-60689433-2016.

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал выпускают в виде листов. Листы изготавливают размером (750±15)х(1000±20)мм. За ширину материала принимают ширину липкого слоя.

Детали выпускают по размерам с допусками в соответствии с чертежами.

Размеры деталей согласовывают при заказе.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице.

Таблица 1 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Толщина, мм	10,0±1,0	п. 4.3 наст. ТУ
2 Масса 1 м ² , г	310±20	п. 4.5 наст. ТУ
3 Прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее ¹	3,0	п. 4.6 наст. ТУ
4 Прочность связи антиадгезионной подложки с клеевым слоем, Н/см, не более	0,2	ГОСТ 17317, п. 4.7 наст. ТУ
5 Устойчивость клеевого слоя к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины	п. 4.8 наст. ТУ
6 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100	ГОСТ 25076, п. 4.9 наст. ТУ

Примечания:

1 – Материал считается выдержавшим испытание при любом значении прочности связи материала с несущей поверхностью, если разрушение образца носит когезионный характер

Упаковку продукции производят в полиэтиленовую пленку.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Транспортирование и хранение

Транспортирование

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

Хранение

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 2 м.

Указания по применению и монтажу

Указание по применению

Продукцию монтируют на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

При демонтаже использование продукции невозможно.

Подготовка к монтажу

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжиривают техническими растворителями и выдерживают до полного высушивания.

Монтаж

Продукцию освобождают от антиадгезионной подложки и прижимают к поверхности, избегая образования воздушных пузырей между материалом и поверхностью.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные металлические поверхности.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с момента изготовления до момента монтажа.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

Гарантийный срок эксплуатации смонтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации транспортных средств.

Генеральный директор
ООО «Плеяда»



Белов О.Б.