



**Выписка из ТУ 2254-004-60689433-2009 на  
«МАТЕРИАЛ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ  
ШУМОФФ ГЕРМЕТОН и детали из него»**

ШУМОФФ ГЕРМЕТОН применяется в качестве звукопоглощающего уплотнительного материала в различных автотранспортных средствах и сельскохозяйственной технике, а также в качестве уплотнительного материала для различных соединений, стыков, швов, в том числе для крыш при укладке черепицы и металлочерепицы и примыкании оконных блоков к стенным проёмам в строительстве.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 45 до плюс 100 °С.

Материал представляет собой пенополиуретан со специальными свойствами, с клеевым монтажным слоем, защищенным антиадгезионной подложкой.

В качестве антиадгезионной подложки допускается применять бумагу антиадгезионную или другие материалы, обеспечивающие требования настоящих технических условий.

Продукция должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал изготавливают в виде листов размером (750±15)х(1000±20) мм толщиной до 60 мм.

По согласованию с потребителем размеры листов могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Таблица 1 - Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение для материала марки						Метод испытания
	7	A15	A 15 Л	20 Л	A 30	A 30 Л	
1 Толщина, мм	7,0± 1,0	15,0± 1,5	15,0± 1,5	20± 2,0	30,0± 3,0	30,0± 3,0	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 м <sup>2</sup> , кг, не менее <sup>1</sup>	0,3	0,45	0,6	0,9	0,9	1,1	ГОСТ 17073, п. 4.5 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее <sup>2</sup>	3,0						п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании после выдержки в воде 24 часа, Н/см, не менее <sup>3</sup>	3,0						п. 4.6 наст.ТУ
5 Прочность связи антиадгезионной подложки с клеевым слоем, Н/см, не более	0,2						ГОСТ 17317, п. 4.7 наст.ТУ
6 Разрушающее напряжение при растяжении, кПа, не менее	50						ГОСТ 15873, п. 4.8 наст.ТУ
7 Разрушающее напряжение при растяжении после светотеплового старения, кПа, не менее	30						ГОСТ 15873, ГОСТ 9780, п. 4.9 наст.ТУ
8 Запах, балл, не более	2						п.4.11 наст ТУ
9 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100						ГОСТ 25076, п.4.12 наст ТУ

Примечания:

1 - Масса детали гарантируется массой 1 м<sup>2</sup> материала.

2 - Материал считается выдержавшим испытание при любом значении прочности связи материала с несущей поверхностью, если разрушение образца носит когезионный характер.

3 - Показатель вводится только для материалов с использованием водостойкого клея

Упаковку продукции производят в полиэтиленовую пленку. Вид упаковки для деталей и количество деталей в упаковочной единице согласовывают с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

### **Транспортирование и хранение**

#### **Транспортирование**

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

#### **Хранение**

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 2 м.

### **Указания по применению и монтажу**

#### **Указание по применению**

Продукцию монтируют на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

При демонтаже использование продукции невозможно.

#### **Подготовка к монтажу**

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжиривают техническими растворителями и выдерживают до полного высушивания.

#### **Монтаж**

Продукцию освобождают от антиадгезионной подложки равномерно тщательно, без рывков прижимают к поверхности, избегая образования воздушных пузырей.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные металлические поверхности.

### **Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с момента изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о ее использовании.

Гарантийный срок эксплуатации смонтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации авто- транспортных средств и других видов техники.

Генеральный директор  
ООО «Плеяда»

Белов О.Б.